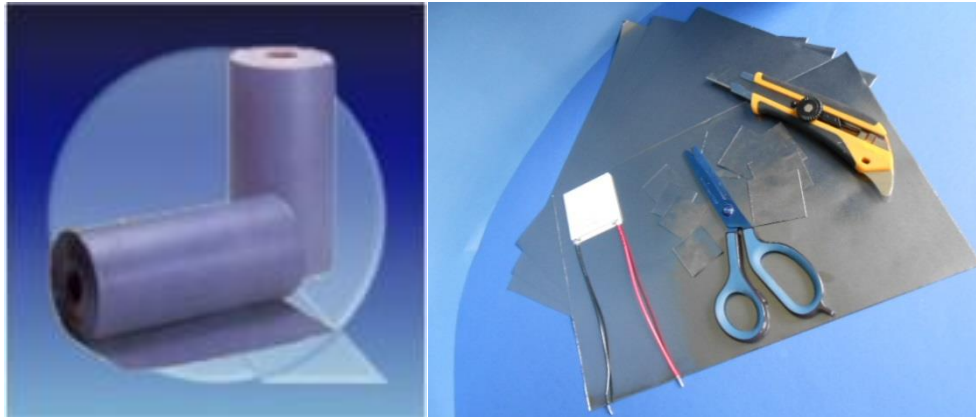


Grafit-Wärmeleitfolie QGF-G02C



Spezifikation

Material:	Grafit	
Abmessung	Länge X Breite X Dicke length X width X thickness	300mm X 200mm X 0,125mm
Kontaktwiderstand:	Bei Planizität $\leq 0,02\text{mm}$ - Ra3,2 - 150N/cm ²	0,13cm ² K/W = 0,02Inch ² K/W*
Wärmeleitfähigkeit:	quer zur Faser / durch die Fläche (z-Richtung)	5-16W/mK
	in Faser-Richtung / in der Fläche (x- und y-Richtung)	155-470W/mK
spez. el. Widerstand:		6-10 x 10 ⁻⁶ Ωm
Einsatztemperatur:		-200°C bis +600°C
Dichte:		1,0-1,2kg/dm ²

Verwendungszweck: Thermoschlüssige Kontaktierung ebener Flächen.
 Die Folie dient als Ersatz für Wärmeleit-Pasten und -Öle.

Vorteile gegenüber Pasten und Ölen:

- Sichere Kontaktierung der gesamten Fläche. (Keine benetzungsfreien Inseln)
- Kein Ausdampfen
- Kein Austrocknen
- Sehr weiter Temperaturbereich
- Besonders guter mechanischer Puffer bei Kontaktierung von Keramiken (Peltierelemente).
- Vermeidung von Hotspots durch optimale Flächenverteilung.

Anwendungshinweis: Die Folie lässt sich mit Messer oder Schere in Form zuschneiden. Ebenso kann die Folie zugeschnitten geliefert werden.

Produktauswahl

Artikelnummer	Abmessungen
QGF-G02	300mm x 200 mm x 0,125 mm
QGF-G2020	20mm x 20mm x 0,125 mm
QGF-G2525	25mm x 25mm x 0,125 mm
QGF-G3030	30mm x 30mm x 0,125 mm
QGF-G4040	40mm x 40mm x 0,125 mm
QGF-G5050	50mm x 50mm x 0,125 mm
QGF-G5054	50mm x 54mm x 0,125 mm

*Wärmeleitfolien lassen sich über den Kontaktwiderstand qualitativ vergleichen. Der Kontaktwiderstand wird oftmals in Inch²K/W oder fälschlich auch Inch²C/W angegeben. Der Umrechnungs-Faktor beträgt hier etwa 6,45. Das heißt:

$$1 \text{ Inch}^2\text{K/W} = 6,45 \text{ cm}^2\text{K/W}$$

Der Kontaktwiderstand sollte möglichst klein sein.

Der Kontaktwiderstand ist neben der Leitfähigkeit der Folie auch von der Oberflächenbeschaffenheit der Kontaktflächen und dem Anpressdruck abhängig. Für eine optimale Kontaktierung empfehlen wir eine Rautiefe von Ra3,2 und einen Anpressdruck von ca. 1,5 N/mm² = 150N/cm² = 1500 kPa = 15 Bar

Weitere Maße und Formen auf Anfrage.