

Grafit-wärmeleitende-Montagefolie QGF-G02AA



Spezifikation

Material:	Grafit	
Dicke:	Grafitfolie	0,125mm
	Klebeschicht:	22µm (beidseitig)
Kontaktwiderstand:	Bei Planizitat ≤ 0,02mm - Ra3,2 - 150N/cm ²	1,5cm ² K/W
Wärmeleitfähigkeit:	Grafitfolie: (quer zur Faser / durch die Fläche) (in Faser-Richtung / in der Fläche)	5-16W/mK
		155-470W/mK
spez. el. Widerstand:	Karbonfolie:	elektrisch leitend
	Klebeschicht:	elektrisch isolierend; nicht messbar (abhängig von Oberflächenbeschaffenheit und Anpressdruck)
Einsatztemperatur:	-40°C bis +400°C	
Dichte:	1,0-1,2kg/dm ²	

Verwendungszweck: Thermoschlussige Kontaktierung und Fixierung ebener Flächen.

Hinweis: Die Folie fixiert die einzelnen Komponenten bei der Montage und erleichtert hierüber den Arbeitsprozess. Die Verbindung ist kein dauerhafter Montageersatz. Ein weiteres Verklebmen oder Verschrauben ist unabdinglich.

Anwendungshinweis: Die Folie lässt sich mit Messer oder Schere in Form zuschneiden. Ebenso kann die Folie zugeschnitten geliefert werden. Bitte beachten Sie beim Aufbringen der Folie, dass Sie zuerst die klare Schutzfolie entfernen, da sich diese schwerer entfernen lässt, wenn das Material bereits einseitig aufgeklebt wurde. Zum Entfernen der klaren Schutzfolie mit dem Finger leicht gegen die Kante streichen.

Produktauswahl

Artikelnummer	Abmessungen
QGF-G02AA	300mm x 200 mm x 0,125 mm
QGF-G2020AA	20mm x 20mm x 0,125 mm
QGF-G2525AA	25mm x 25mm x 0,125 mm
QGF-G3030AA	30mm x 30mm x 0,125 mm
QGF-G4040AA	40mm x 40mm x 0,125 mm
QGF-G5050AA	50mm x 50mm x 0,125 mm
QGF-G5054AA	50mm x 54mm x 0,125 mm

Weitere Maße auf Anfrage.

Hinweise:

*Wärmeleitfolien lassen sich über den Kontaktwiderstand qualitativ vergleichen. Der Kontaktwiderstand wird oftmals in Inch²K/W oder fälschlich auch Inch²°C/W angegeben. Der Umrechnungs-Faktor beträgt hier etwa 6,45.

Das heißt:

$$1 \text{ Inch}^2\text{K/W} = 6,45 \text{ cm}^2\text{K/W}$$

Der Kontaktwiderstand sollte möglichst klein sein.

Der Kontaktwiderstand ist neben der Leitfähigkeit der Folie auch von der Oberflächenbeschaffenheit der Kontaktflächen und dem Anpressdruck abhängig. Für eine optimale Kontaktierung empfehlen wir eine Rautiefe von Ra3,2 und einen Anpressdruck von ca. 1,5 N/mm² = 150N/cm² = 1500 kPa = 15 Bar

Die Klebeschichten dienen der Fixierung einzelner Teile bei der Montage. Eine dauerhafte Verbindung stellt die Folie nicht her.

Die Güte der thermischen Verbindung wird über den Klebefilm herabgesetzt. Es ist im Einzelfall zu prüfen ob gegebenenfalls unsere Grafitfolie ohne klebende Eigenschaften vorzuziehen ist.